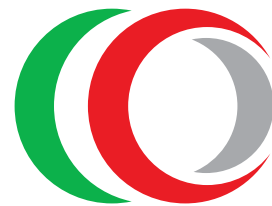




MARCHIO A GARANZIA DI QUALITÀ



CONSORZIO
PROMOTORE
TUBO CORRUGATO

Giotto 450[®]

**il tubo corrugato cavidotto
del CONSORZIO PROMOTORE**

VANTAGGI

- Il colore GRIGIO caratterizza l'utilizzo per il passaggio dei cavi elettrici.
- Presenta una maggior durata nel tempo, essendo garantito due anni e non per uno solo.
- E' stata aumentata la resistenza ai raggi ultravioletti.
- Il tubo possiede una migliore scorrevolezza per il passaggio dei cavi.
- Il tubo ha una rigidità dielettrica eccellente.

Giotho 450®

Il Consorzio Promotore Tubo Corrugato, costituitosi il 30 Luglio 2008, dopo un periodo di sei mesi di funzionamento come Comitato Promotore, è nato con l'obiettivo di divulgare il corretto utilizzo del prodotto nell'interesse del settore e degli utilizzatori.

A tale scopo ha registrato un Marchio Collettivo di Impresa per contraddistinguere i prodotti dei Soci ed ha definito un Regolamento del **MARCHIO DEL CONSORZIO A GARANZIA DI QUALITÀ**.

Il 2008 ha visto il Consorzio consolidare l'impegno per una maggiore valorizzazione della qualità del tubo corrugato immesso sul mercato.

Ora (Ottobre 2009) le Aziende costituenti il Consorzio introducono, come da programma, un Nuovo Tubo Corrugato caratterizzante la nostra Associazione di colore GRIGIO con MARCHIO REGISTRATO a tutela del prodotto e che presenta caratteristiche migliorative di qualità e requisiti prestazionali più elevati rispetto al tubo attualmente in commercio.

VOCI DI CAPITOLATO

COLORE: GRIGIO RAL 7035 esterno e NERO interno. Questo colore (esterno) caratterizza i cavidotti e gli accessori per uso elettrico.

COMPOSIZIONE: POLIETILENE ad alta densità di prima scelta per la parete corrugata esterna. Per quella interna i materiali sono resine di Polietilene opportunamente additivate per garantire la migliore scorrevolezza possibile dei cavi elettrici.

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE: Il tubo cavidotto corrugato in polietilene è conforme alla norma CEI EN 50086 – 2 – 4 /A1 N, con resistenza allo schiacciamento non inferiore a 450 NEWTON.

PROVA D'URTO: Come da norma di riferimento.

RESISTENZA AI RAGGI ULTRAVIOLETTI: L'additivazione di sistemi anti UV migliora la resistenza agli agenti atmosferici e garantisce il nostro prodotto per un periodo superiore ad un anno. I raggi ultravioletti sono la causa della termossidazione dei tubi. Se non contrastata, essi perdono nel tempo la loro particolare colorazione con un peggioramento delle caratteristiche fisiche- meccaniche, come maggiore fragilità e minore resistenza allo schiacciamento.

RIGIDITA' DIELETTICA: Il Tubo del Consorzio Promotore Tubo Corrugato, ha una eccellente rigidità dielettrica.



Il Consorzio Promotore Tubo Corrugato ha ottenuto dall'Istituto Italiano dei Plastici la "Certificazione del Sistema di Gestione per la Qualità in conformità a UNI EN ISO 9001:2008".

CAVIDOTTO A DOPPIO STRATO CORRUGATO ESTERNO - LISCIO INTERNO

DN/OD	40 mm	50 mm	63 mm	75 mm	90 mm	110 mm	125 mm	140 mm	160 mm	200 mm
-------	----------	----------	----------	----------	----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

ITALIANA CORRUGATI S.p.A.

Loc. Fonte del Doglio, 22/E
61026 PIANDIMELETO (PU)
Tel. (+39) 0722 72221
Fax (+39) 0722 726076
www.tubi.net/italcor-it.php

CONSORZIO PROMOTORE TUBO CORRUGATO
Via Delle Arti, 2 - 40023 Castel Guelfo (BO)
Tel. 0542.010260 - Fax 0542.010261
www.cptc.it - info@cptc.it

MARCHIO A GARANZIA DI QUALITÀ



CONSORZIO
PROMOTORE
TUBO CORRUGATO